
**Durchsatz-
Leistungen**

**Neues TORQUE
Antriebssystem**

Sinamics 120

**Rotor/Sieb
Konfiguration**

**Granulat
Wassereinlauf**

**Offene und
Gasdichte
Systeme**

GRANULAT-TROCKNER

(Wasserabscheider / Zentrifuge)

Weiterentwicklung des Patentes- Nr. DE 3120792 C2.

Verschiedene Baugrößen, Durchsatz Leistungen
von 150-5000 kg/h möglich.

Dadurch befindet sich der Motor zentrisch auf der
Mittelachse.

- weniger Antriebsleistung
- gleichbleibendes Drehmoment

Variable Drehzahlveränderung möglich!
von 50-100% Nenndrehzahl.
Dies bedeutet weniger Abrieb,
optimale Restfeuchte.

Variables Baukasten System

- Rotor/Sieb in Stufen Form
- Rotor/Sieb in konischer Form
- Rotor/Sieb in zylindrischer Form

Variables Baukasten System

- durch Pumpe
- statischer Siphon Zulauf
- Schneckeneingabe

Variables Baukasten System

- ohne Gleitringdichtung = offenes System
- mit Gleitringdichtung = gasdichtes System

Granulattrockner
mit
Siphoneintrag



Granulattrockner
mit
Schnecken-
Eintrag
und
Siebabreinigung

