

-----  
**Durchsatz-  
Leistungen**

**Neues TORQUE  
Antriebssystem**

**Sinamics 120**

**Rotor/Sieb  
Konfiguration**

**Granulat  
Wassereinlauf**

**Offene und  
Gasdichte  
Systeme**

## GRANULAT-TROCKNER

(Wasserabscheider / Zentrifuge)

Weiterentwicklung des Patentes- Nr. DE 3120792 C2.

Verschiedene Baugrößen, Durchsatz Leistungen  
von 150-5000 kg/h möglich.

Dadurch befindet sich der Motor zentrisch auf der  
Mittelachse.

- weniger Antriebsleistung
- gleichbleibendes Drehmoment

Variable Drehzahlveränderung möglich!  
von 50-100% Nenndrehzahl.  
Dies bedeutet weniger Abrieb,  
optimale Restfeuchte.

Variables Baukasten System

- Rotor/Sieb in Stufen Form
- Rotor/Sieb in konischer Form
- Rotor/Sieb in zylindrischer Form

Variables Baukasten System

- durch Pumpe
- statischer Siphon Zulauf
- Schneckeneingabe

Variables Baukasten System

- ohne Gleitringdichtung = offenes System
- mit Gleitringdichtung = gasdichtes System

Granulattrockner  
mit  
Siphoneintrag



Granulattrockner  
mit  
Schnecken-  
Eintrag  
und  
Siebabreinigung

